



147976

**ACOGESOLICITUD DE CAMBIO DE ARTE QUE INDICA Y
ACOGESOLICITUD DE SUSTITUCIÓN DE EMBARCACIÓN
ARTESANAL DE DON ALEJANDRO ANTENOR TAPIA PÁEZ.**

VALPARAISO, 09 ENE. 2020

R. EX. N° 019

VISTOS: Solicitud de Sustitución de Embarcación Artesanal presentada por don Alejandro Antenor Tapia Páez con fecha 26 de diciembre de 2019 y antecedentes aportados: Informe Técnico N° 3337 del Registro Pesquero Artesanal de Solicitud de Sustitución, de fecha 06 de enero de 2020; el D.F.L. N° 5 de 1983 y sus modificaciones; el Decreto N° 430, de 1991, que fijó el texto refundido, coordinado y sistematizado de la Ley N° 18.892 y sus modificaciones, Ley General de Pesca y Acuicultura, el Decreto Supremo N° 104, de 2012, Decreto Supremo N° 129 de agosto del año 2013, y el Decreto Supremo N° 388, de 1995 y sus modificaciones especialmente la establecida mediante el Decreto Supremo N° 182 de fecha 19 de octubre del 2016 (Publicada en el D.O el 25 de enero del 2017), todos del actual Ministerio de Economía, Fomento y Turismo; Ley N° 19.880, que Establece Bases de los Procedimientos Administrativos que rigen los actos de los Organos de la Administración del Estado; la Resolución Exenta N° 3115, de la Subsecretaría de Pesca y Acuicultura, que establece nómina nacional de Pesquerías Artesanales de conformidad con lo dispuesto en el artículo 50 A de la Ley General de Pesca y Acuicultura, de fecha 12 de noviembre de 2013 y sus modificaciones; la Resolución Exenta N° 2004 del año 2019 del Servicio Nacional de Pesca y Acuicultura y las Resoluciones N° 7 y 8 del 2019 de la Contraloría General de la República.

CONSIDERANDO:

Que, con fecha 26 de diciembre de 2019, don Alejandro Antenor Tapia Páez, cédula de identidad N° 7.909.935-k, presentó solicitud de sustitución de la embarcación pesquera artesanal "YARELY", RPA N° 961419, con inscripción vigente en especies con acceso cerrado y sin el arte de cerco, por la embarcación "BELEN", matrícula N° 284 de Patache.

Que, de acuerdo con lo dispuesto en el inciso final del artículo 50 de la Ley General de Pesca y Acuicultura, "(...) ninguna modificación ni sustitución de una embarcación artesanal inscrita en una pesquería con acceso cerrado o suspendido podrá importar un aumento del esfuerzo pesquero, ya sea por las características de la embarcación o por la modificación o incorporación de nuevas artes, aparejos o implementos de pesca, según lo determine el reglamento."

Que, de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 3° del Reglamento de Sustitución de Embarcaciones Artesanales, contenido en el Decreto Supremo N° 388, de 1995, citado en vistos, "La sustitución de embarcaciones artesanales procede cuando se suspenda transitoriamente la inscripción en el Registro Artesanal, y se cumplan los requisitos que el mismo artículo establece en sus letras a) a la d).

Que, el interesado solicita para los recursos Cabrilla Española, Lengüado, Rollizo y Vieja o Mulata el cambio de arte y/o aparejo de pesca de trampa por enmalle, autorizados a la embarcación "YARELY", de conformidad con el artículo 5° del D.S. N° 388 de 1995, cambios que se acogerán en lo resolutivo de este acto, toda vez que la Resolución Exenta N° 3115 de 2013, define estas especies con el arte y/o aparejo de pesca enmalle para la región, por lo que se hace procedente el cambio, traspasándose estos recursos con dicho arte a la embarcación "BELEN".



Que, conforme consta de los antecedentes acompañados en la solicitud señalada en vistos, la copia del certificado de navegabilidad para nave o artefacto naval menor A-N° 1577183 extendido por la Autoridad Marítima de Patache, con fecha 23 de diciembre de 2019, consigna que la embarcación menor denominada "BELEN" se encuentra con vigencia hasta el 20 de junio de 2020. Asimismo, consta en copia de certificado de matrícula A-N° 1577182, extendido por la misma Autoridad Marítima y con misma fecha, que la referida embarcación cuenta con una eslora de 6,03 metros.

Que, se hace presente que la copia del anexo al certificado de matrícula A-N° 1569504, de fecha 24 de junio de 2019, consigna que la embarcación sustituta "BELEN" no posee cubierta completa, no posee motor de propulsión y no acredita capacidad de bodega, emitido por la Capitanía de Puerto de Patache.

Que respecto de la embarcación que pretende ser sustituida "YARELY" y de la embarcación sustituta "BELEN", de conformidad con los parámetros acreditados y antecedentes expuestos, se puede concluir que ambas embarcaciones pertenecen a la misma clase, teniendo en consideración las características de ambas, junto con su aparejo o arte de pesca, dándose cumplimiento a lo estipulado en el artículo 6° del Decreto Supremo N° 388, en relación con el artículo 2°, inciso segundo, letra a) del mismo cuerpo normativo. Por tanto, la embarcación "BELEN" cumple con los parámetros de esfuerzo establecidos en el D.S. N° 388 de 1995 y sus modificaciones, citado Vistos, ajustándose a lo preceptuado en el inciso final del artículo 50 de la Ley General de Pesca y Acuicultura, citado precedentemente.

Que, por todo lo expuesto y conforme a los antecedentes aportados y, por la evaluación efectuada por este Servicio, procede acoger la solicitud de sustitución de la embarcación artesanal en los términos que se indicará en lo resolutive de este acto.

RESUELVO:

1. Acógrese la solicitud de cambio de arte o aparejo de pesca de trampa por enmalle respecto de los recursos Cabrilla Española, Lengüado, Rollizo y Vieja o Mulata según lo establecido en el artículo 5° del D.S. N° 388 de 1995 y sus modificaciones, de la embarcación "YARELY", RPA N° 961419, traspasándose por tanto estas pesquerías con dicho arte, a la embarcación "BELEN", matrícula N° 284 de Patache, lo que se indicará en el Certificado de Inscripción en el Registro Artesanal que se señala en el punto 2.- de este acto.

2. Acógrese solicitud de sustitución de embarcación artesanal en el Registro Pesquero Artesanal de don Alejandro Antenor Tapia Páez, cédula de identidad N° 7.909.935-k, respecto de la embarcación "YARELY", RPA N° 961419, la que se sustituye por la embarcación "BELEN", matrícula N° 284 de Patache, a la que se traspasan todas las pesquerías, sea que se encuentren con su acceso abierto, cerrado o bien no definidas y las incorporadas en la lista de espera que se encuentren registradas en la inscripción vigente de la embarcación sustituida con su respectivo arte y/o aparejo de pesca, de conformidad con lo prescrito en el artículo 4° inciso primero del Decreto Supremo N° 388, citado en Vistos, las que se indican en el Certificado de Especies Autorizadas a la embarcación sustituta "BELEN", el que se adjunta a esta resolución.

3. Téngase presente que:

a. Cualquier modificación en la información proporcionada al registro artesanal para practicar la inscripción solicitada, debe ser informada al Servicio por medio de comunicación escrita, que deberá presentarse dentro de los 30 días siguientes a aquél en que se haya producido legalmente esa modificación.

b. El peticionario deberá emplear, en el desarrollo de su actividad extractiva, sin perjuicio de la normativa ambiental que le sea aplicable, procedimientos técnicos y disponer de elementos o herramientas que eviten la introducción directa o indirecta, al medio ambiente marino, de agentes contaminantes que puedan causar alteraciones a los recursos hidrobiológicos.



c. El peticionario deberá informar, al momento del desembarque, sus capturas por especie y área de pesca, y destino de los recursos hidrobiológicos a la oficina del Servicio que corresponda al lugar del desembarque, acorde con lo dispuesto en el Decreto Supremo N° 129 de 14 de agosto de 2013, del Ministerio de Economía, Fomento y Turismo que establece el Reglamento para la entrega de Información de Actividades Pesqueras y Acuicultura.

d. El Servicio Nacional de Pesca caducará en el mes de junio de cada año la inscripción en el Registro Artesanal en el caso que no realice actividades pesqueras extractivas por tres años sucesivos, contado desde la fecha de inscripción de la embarcación sustituta. Este mismo efecto, producirá la paralización de las actividades pesqueras y la no reanudación de las mismas, dentro del plazo de tres años, contado desde la fecha de la paralización, a menos que el incumplimiento de las obligaciones señaladas precedentemente se produzca por caso fortuito o fuerza mayor, debidamente acreditada.

e. La inscripción es reemplazable de conformidad con lo establecido en el Artículo 50 B de la Ley General de Pesca y Acuicultura.

4. La presente resolución podrá ser impugnada por la interposición de los recursos de reposición y jerárquico, contemplados en el artículo 59 de la Ley N° 19.880, ante este Servicio y dentro del plazo de 5 días hábiles contado desde la respectiva notificación, sin perjuicio de la aclaración del acto dispuesta en el artículo 62 del citado cuerpo legal y de las demás acciones y recursos que correspondan de acuerdo con la normativa vigente.

ANÓTESE, COMUNÍQUESE, NOTIFÍQUESE E INSCRIBASE EN EL REGISTRO PESQUERO ARTESANAL.

"POR ORDEN DE LA DIRECTORA NACIONAL DEL SERVICIO NACIONAL DE PESCA Y ACUICULTURA"



Distribución:

- Interesado;
- Dirección Regional de Pesca y Acuicultura de Tarapacá
- Gobernación Marítima de Iquique;
- Dpto. Pesca Artesanal,
- Oficina de partes.